G7札幌気候・エネルギー・環境大臣会合実行委員会事業(プレスツアー) 概要①

訪問先①:民族共生象徴空間(ウポポイ)

日時: 3月16日(木) 10:15~12:45(2時間30分:昼食時間含む)

テーマ: アイヌ文化の紹介

【施設概要】(ウポポイHP「施設情報」から)

アイヌ民族は、日本語と系統の異なる言語である「アイヌ語」をはじめ、自然界すべての物に魂が宿るとされている「精神文化」、祭りや家庭での行事などに踊られる「古式舞踊」、独特の「文様」による刺繍、木彫り等の工芸など、固有の文化を発展させてきた、日本列島北部周辺、とりわけ北海道に多く在住する先住民族。

ウポポイは、先住民族の尊厳を尊重し差別のない多様で豊かな文化を持つ活力ある社会を築いていくための象徴として、国が2020年に整備した施設で、日本の貴重な文化でありながら存立の危機にあるアイヌ文化の復興・発展のための拠点となっている。

敷地内には、国立アイヌ民族博物館や体験交流ホール、伝統的コタン(集落)や体験学習館が整備され、豊かな自然に抱かれたポロト湖のほとりで、アイヌ文化の多彩な魅力に触れることができる。

※ 愛称「ウポポイ」は、アイヌ語で「(おおぜいで)歌うこと」を意味

【取材内容】

✓ アイヌ国立博物館の観覧やアイヌ伝統舞踊の鑑賞、チセ(家)で自然と共に生きるアイヌの伝統的生活空間を体験











画像提供:アイヌ民族文化財団

G7札幌気候・エネルギー・環境大臣会合実行委員会事業(プレスツアー) 概要②③

訪問先②: 苫小牧CCS実証実験センター(日本CCS調査㈱)

日時 : 3月16日(木) 13:35~ (1時間30分) テーマ : 日本初・CO2海底下地層貯留実証実験

【施設概要】

地球温暖化対策としてCCS (Carbon dioxide Capture and Storage: 二酸化炭素回収・貯留)を推進する国の方針に呼応し、2008年に民間出資により会社設立。

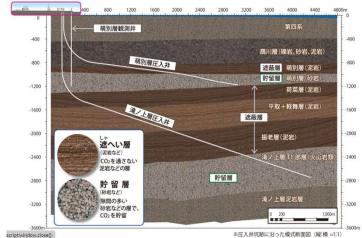
国・公的機関からの受託事業として北海道苫小牧市において 2012年度から開始された苫小牧CCS大規模実証試験では、 2019年11月に目標の30万トンCO2の海底下への貯留を無事 達成。

その後はモニタリングを実施し、圧入したCO2 の挙動の把握、 微小振動や自然地震の常時観測、そして海洋環境調査等を通 じて、CO2の漏出がないこと等を監視中。

【取材内容】

✓ 世界初となる都市近傍かつ陸上からCO2を海底下へ圧入 するCCSの実証試験施設を視察





訪問先③:ウトナイ湖

日時 : 3月16日(木) 15:35~ (1時間30分)

テーマ:野鳥保護と北海道の豊かな自然

【施設概要】

周囲約9km、面積275ha、平均水深0.6mで、1981年に日本で初めてサンクチュアリ(野鳥の聖域)に指定された淡水湖。

湖畔に広がる湿原や林は野鳥の宝庫で、日本で確認された野鳥約630種のうち、約270種もの野鳥が確認されている、日本屈指の渡り鳥の中継地。

湖とその周辺は、国際的に重要な湿地とそこに生息する動植物を保全するための「ラムサール条約」に登録(1991年)されており、国指定鳥獣保護区にも指定(1982年)されている。

【取材内容】

✓ 湖畔の散策路から北海道の豊かな自然を体感し、2002年から 1000羽以上の野鳥を保護・復帰させている取組を取材





ウトナイ湖野生鳥獣保護センター



G7札幌気候・エネルギー・環境大臣会合実行委員会事業(エクスカーション) 概要45

訪問先④:石狩市REゾーン

日時 : 3月17日(金) 8:45~ (1時間30分)

テーマ: 日本初の再エネ100%エリア設置を目指す

<mark>13</mark>【施設概要】

地域内には、23機の風力発電所や、1箇所のバイオマス発電施設、8箇所の大規模太陽光発電施設があるほか、2023年稼働予定の洋上風力発電所(100MW規模)や国内産100%のチップを原料とするバイオマス発電所の計画が進んでいる。

冷涼な気候と豊富な再生可能エネルギーを活用するため、京セラは大量の電力を必要とするデータセンターを2024年の稼働に向けて昨年着工した。

【取材内容】

- ✓ 広大な敷地に点在する再生可能エネルギー関連施設(予定地 含む)をバスで回る
- ✓ 全国に先駆けて「再生可能エネルギー100%地域」の設置を 目指す石狩市と再エネ100%データセンター建設中の京セラ コミュニケーションシステム㈱に同地に進出した理由などを





蓄雷池

訪問先⑤:石狩市厚田区マイクログリッド

日時: 3月17日(金) 11:00~(1時間30分:昼食含む)

テーマ: 再工ネの地産地消と防災力強化の取組紹介

【施設概要】

石狩市厚田地区は交通・電力網が脆弱で、災害時に孤立しやすく、 エネルギーの安定供給に課題を抱えていたため、石狩市では「地域」で生み出すエネルギーを「地域」で使うエネルギーの地産地 消のモデル地域を整備。

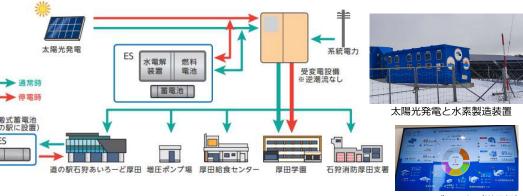
太陽光発電の電力を防災拠点である学校に供給するほか、平時は 道の駅や給食センターなどの複数の公共施設に供給し、エネル ギーの安定供給を図っている。

さらに、太陽光発電の余剰電力で水素を製造し貯蔵することで、 停電時には水素から製造した電気と蓄電池からの電気により、学校へ約72時間電力供給し続けられる仕組みを構築している。 s16

これらの電力供給システムは、同様の地域特性を抱える地方部の<u>佐々</u> モデルとして、実施に向けた視察やヒアリング等を多数受けてい る。

【取材内容】

✓ エネルギーの地産地消と防災力強化を同時達成したモデル 地区の心臓部となる設備とシステムを構築した高砂熱学工 業を取材



マイクログリッド(送電網

スライド 3

s13 初見の記者にとって魅力を理解させやすくするため、再編集をお願いできますでしょうか?

①取材対象についての紹介(目指すところは何で、現在は計画で言うとどの時点にいて、モノとしては何があるかを中心に編集いただけますでしょうか?)

②取り組みの先進性も可能であればご紹介下さい。

Sato - FPCJ, 2023/02/15

佐々木4 ①については記載

②については石狩市に確認します

佐々木 洋志, 2023/02/16

s16 「モデル地域」とのことなので、今後、別地域に展開する予定があるか、また、日本国内において先進的な取り組みであればその旨を記載下さい。

Sato - FPCJ, 2023/02/15

佐々木1 石狩市に確認します

佐々木 洋志, 2023/02/16

G7札幌気候・エネルギー・環境大臣会合実行委員会事業(エクスカーション) 概要⑥⑦

訪問先6:モエレ沼公園

日時 : 3/17(金) 13:30~(1時間)

テーマ : 自然エネルギーを活用した、札幌を代表する観光名所

【施設概要】

札幌市の市街地を公園や緑地の帯で包み込もうという「環状グリーンベルト構想」における拠点として、2005年に一般廃棄物の最終処分場跡地に整備された189haの総合公園。

1988年に世界的に著名な彫刻家のイサム・ノグチが「全体をひとつの彫刻作品とする」というコンセプトをもとにマスタープランを作成(同氏は完成を見ずに同年死去)し、ガラスのピラミッドやモエレ山など、広大な敷地に数々のアーティスティックな施設が整然と配置されており、自然とアートが融合した美しい景観を楽しむことができる。

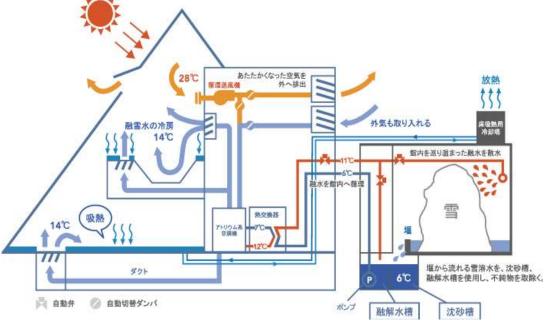
【取材内容】

- ✓ 地域固有の自然エネルギーである雪を活用した冷房システムを導入したガラスのピラミッド「HIDAMARI」を取材
- ✓ 環境に配慮したアートであり、市民の憩いの場でもある公園を取材









s22 佐々

スライド 4

s22 「ごみ処理をよくやっている」の意味するところが気になりました。これを英訳しようとすると、市のごみ政策に市民の満足度が高いのか、市民が市民に対してごみ処理に励む姿勢をたたえているのか…など町に誰が市のごみ処理をよくやっているとしているのか、「よくやっている」の中身に迷います。

視点を変えて、市民の方のごみ処理への意欲がとても高い、といったようなデータはないでしょうか?それを受けて、市民の声を聴く機会を設ける…といった取材もアイディアの一つかなと思いました。

Sato - FPCJ, 2023/02/15

佐々木2 市民意識調査の結果では他政令市に比べて極めて評価が高い。その結果を得るには継続した啓発等があることから住民理解が高い施策のモデル地域として取材を組み立てる 佐々木 洋志, 2023/02/16

G7札幌気候・エネルギー・環境大臣会合実行委員会事業(プレスツアー)

訪問先の:(株)トクヤマ 太陽電池リサイクル事業化実験施設

日時 :3/17(金)17:00~(1時間)

:NEDOとの共同プロジェクト・独自の低温熱分解法の紹介

【施設概要】

株式会社トクヤマは、1918年に山口県徳山町(現在の周南市)で、当 時輸入品に依存していたガラスの原料・ソーダ灰の国産化を目指して設 立された化学メーカー。現在は世界シェア20%を誇る半導体用多結晶 シリコンなどの電子材料分野、歯科器材などのライフサイエンス分野、 独自技術による各種リサイクル事業などの環境分野を強みとしている。

南幌町の実証試験施設では、新エネルギー産業技術機構(NEDO)との 共同開発により、低温熱分解法による廃太陽光パネルの高度リサイクル 処理技術の事業化に取り組んでいる。太陽光パネルの寿命は、一般的に 20年~30年といわれ、2030年代中盤には、大量廃棄の時代を迎えると みられる。

現状、太陽光パネルのリサイクルはアルミフレーム部分のみで、パネル 部分は破砕後、埋め立てが主流であり、今後、最終処分場の容量を圧迫 すると言われている。

トクヤマは触媒を活用した独自の低温熱分解技術により、太陽光パネル を構成する部材を高品質に処理、抽出することを実現。NEDOとリサイ クル工程の技術開発などに取り組み、板ガラスやセル、リボンなど 80%以上の資源を回収し、各種部材のマテリアルリサイクルの可能性 を探り、循環型社会への貢献を目指している。

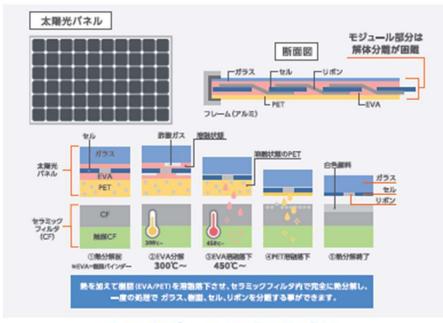
【取材内容】

- 実証試験機を用いて、廃太陽光パネルの熱分解処理工程のデモンス トレーションを行う
- 同社執行役員環境事業部門長の井上智弘にインタビューする

NEDOとの共興研究プロジェクト

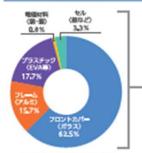
トクヤマ独自の低温熱分解法

リサイクル処理の際、フレームおよびモジュール部分の解体が必要です。 フレームは解体してアルミとして再生可能ですが、 モジュール部分は、ガラス、樹脂(EVA/PET)、セル、リボンが 強因に結合しており解体分離が非常に困難です。



太陽光パネルの重量構成比

セルト 額など





ガラス > 板ガラス材料 プラスチックト勢分解時の熱調(サーマルリサイクル) アルミフレーム > アルミ 職様材料(リポン) ▶ 鋼、鍵など

ほぼ全ての部品がリサイクル可能に

60%を占めるガラスを 板ガラスの原材料ほか、 リサイクル材として活用することができます。

